

GRAFILIT® EM

GRAFILIT® EM es un material para juntas a base de grafito expandido, reforzado con acero inoxidable expandido, para altas presiones de operación, incluyendo cargas cíclicas. La distribución uniforme de la presión superficial proporciona excelentes propiedades termomecánicas y de sellado, y aumenta la resistencia a los reventones. Es especialmente adecuado para aplicaciones de alta temperatura en la industria petroquímica y el suministro de vapor.



Composición	Grafito expandido
Color	Negro
Aprobaciones y cumplimientos	ABS, API 607, DNV, DVGW DIN 3535-6, TA-Luft (VDI 2440)
Dimensiones de la hoja	Dimensiones (mm): 1000 x 1000 1500 x 1500 Espesores (mm): 1 1,5 2 3 Rollos: / Otros tamaños y espesores disponibles bajo pedido.
Tolerancias	/
Acabado superficial	

DATOS TÉCNICOS para 2 mm

Densidad	DIN 28090-2	g/cm3	1.4
Densidad (grafito simple)	DIN 28090-2	g/cm3	1.0
Contenido total de azufre	ASTM D5016	ppm	/
Contenido de cloruro lixiviable	FSA NMG 202	ppm	20
Contenido de fluoruro lixiviable	FSA NMG 203	ppm	20
Contenido de halógenos lixiviables			/
Contenido de cenizas	DIN 51903	%	≤1
Pérdida de peso (aire, 670 °C, 4 h)	DIN 28090-2	%/hora	<4
Compresibilidad	ASTM F36A	%	35
Recuperación	ASTM F36A	%	20
Resistencia a la tracción	ASTM F152		
Longitudinal		MPa	/
Transversal		MPa	/
Estrés residual	DIN 52913		
50 MPa, 300 °C, 16 h		MPa	49
Tasa de fuga específica	DIN 3535-6	mg/(s·m)	<0,02
Aumento del espesor	ASTM F146		
Aceite IRM 903, 150 °C, 5 h		%	/
Combustible ASTM B, 23 °C, 5 h		%	/
Módulo de compresión	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: εKSW		%	32
A temperatura elevada: εWSW/300°C		%	2.5
Relajación progresiva	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: εKRW		%	4.5
A temperatura elevada: εWRW/300°C		%	3.5
Condiciones de funcionamiento			
Temperatura mínima		°C/°F	-200/-328

INDUSTRIAS Y APLICACIONES APROPIADAS

-  INDUSTRIAS AUTOMOTRICES Y DE CONSTRUCCIÓN DE MOTORES
-  INDUSTRIA QUÍMICA
-  COMPRESORES Y BOMBAS
-  SUMINISTRO DE GAS
-  PROPÓSITO GENERAL
-  SISTEMAS DE CALEFACCIÓN
-  APLICACIÓN DE ALTA TEMPERATURA.
-  INDUSTRIAS DE PAPEL Y CELULOSA
-  INDUSTRIA PETROQUÍMICA
-  CENTRAL ELÉCTRICA
-  REFRIGERACIÓN Y ENFRIAMIENTO
-  CONSTRUCCIÓN NAVAL
-  SUMINISTRO DE VAPOR
-  VÁLVULAS

Temperatura máxima continua		
– bajo atmósfera oxidante	°C/°F	550/1022
– bajo atmósfera reductora o inerte	°C/°F	700/1292
Presión máxima	barra/psi	150/2175

GRAFILIT® EM

PROPIEDADES

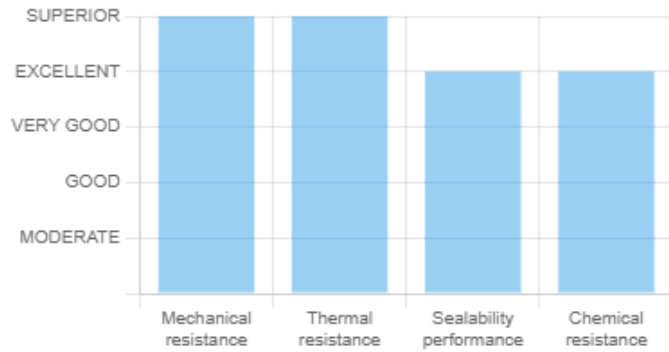


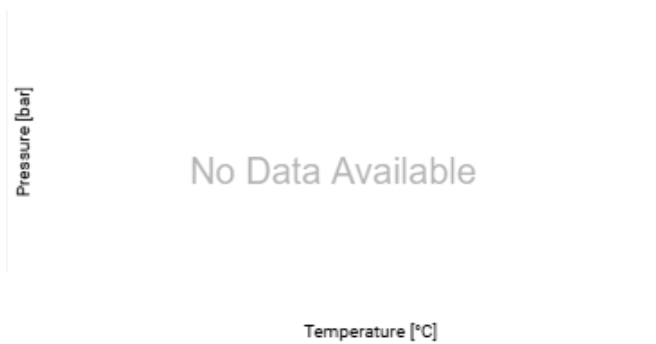
TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA

EN 13555

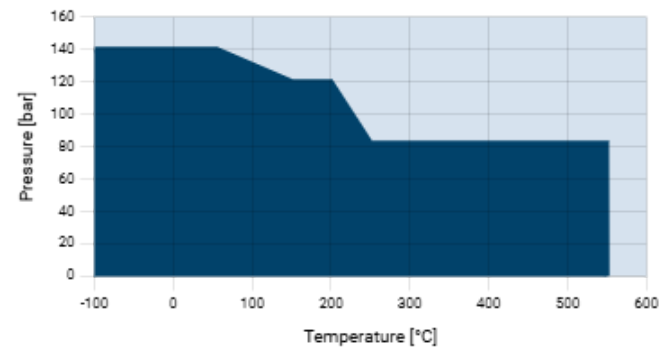


DIAGRAMAS PT EN 1514-1, Tipo IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3,8, 2 mm

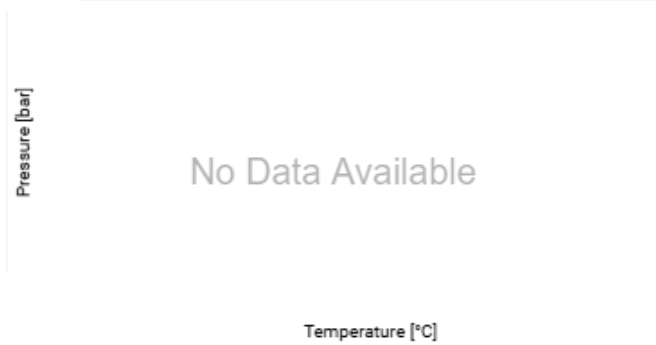
Gases agresivos



Vapor o gases



Líquidos

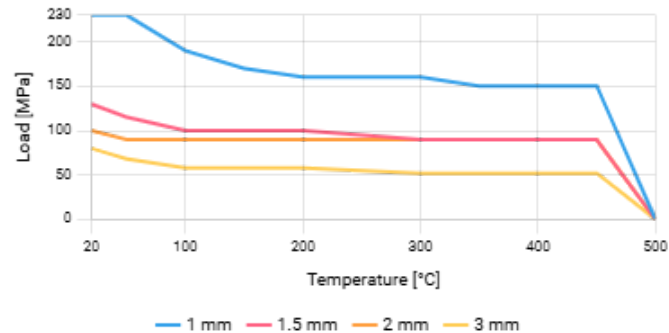


Leyenda:

- Idoneidad general: bajo prácticas de instalación comunes y compatibilidad química.
- Idoneidad condicional: Las medidas adecuadas garantizan el máximo rendimiento en el diseño de juntas y la instalación de juntas. Se recomienda consulta técnica.
- Idoneidad limitada: La consulta técnica es obligatoria.

Los diagramas PT indican la combinación máxima admisible de presión interna y temperatura de servicio que puede aplicarse simultáneamente a juntas de espesor, tamaño y clase de estanqueidad determinadas. Dada la amplia variedad de aplicaciones y condiciones de servicio de las juntas, estos valores solo deben considerarse como una guía para el montaje correcto de las mismas. En general, las juntas más delgadas presentan mejores propiedades PT.

DIAGRAMA SIGMA DIN 28090-1



Los diagramas σ_{BO} representan los valores de σ_{BO} para diferentes espesores de material de junta. Estos valores indican las presiones de compresión máximas en servicio que pueden aplicarse sobre el área de la junta afectada sin destruir ni dañar el material.

Toda la información y los datos citados se basan en décadas de experiencia en la producción y el funcionamiento de elementos de sellado. Estos datos no pueden utilizarse para justificar ninguna reclamación de garantía. Con su publicación, esta última edición sustituye a todas las anteriores y está sujeta a cambios sin previo aviso.

No te metas en problemas

Cesta comandante Plataforma 38
1215 Medvode, Eslovenia
Teléfono: +386 (0)1 582 33 00

Fax: +386 (0)1 582 32 06
+386 (0)1 582 32 08
Web: <https://donit.eu>
Correo electrónico: info@donit.eu

Para consultar la exención de responsabilidad, visite <https://donit.eu/disclaimer/>.
Copyright © Donit Tesnit doo. Todos los derechos reservados. Fecha de emisión: 12 de septiembre de 2025 / TDS-GSF-05-2018

